



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA02044-E

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2	1, 2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Danner Wasserkraft GmbH
Almau 8
4643 Pettenbach, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Danner Wasserkraft GmbH
Scharnsteinerstraße 49
4643 Pettenbach, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **10.10.2017** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **15.09.2020** fällig.

Leonding
ORT

30.08.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA02044-E

Hersteller	Danner Wasserkraft GmbH Almau 8 4643 Pettenbach, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Danner Wasserkraft GmbH Scharnsteinerstraße 49 4643 Pettenbach, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (1.4301)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Martin Hackl, IWT
Vertreter	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02044-E
Gültigkeitsbeginn	10.10.2017 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	15.09.2020

Leonding
ORT

30.08.2018
DATUM

Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



Online Verification



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien