



Zertifikat



der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA02044



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2	1, 2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Danner Wasserkraft GmbH
Almau 8
4643 Pettenbach, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Danner Wasserkraft GmbH
Scharnsteinerstraße 49
4643 Pettenbach, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **10.10.2017** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **09.10.2018** fällig.

Leonding, am 18.10.2017

Alexander Mastnak
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA02044/1

Hersteller	Danner Wasserkraft GmbH Almau 8 4643 Pettenbach, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Danner Wasserkraft GmbH Scharnsteinerstraße 49 4643 Pettenbach, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (1.4301)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Martin Hackl, IWS
Vertreter	--
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02044
Gültigkeitsbeginn Nächste Überwachung	10.10.2017 (Erstausstellung) 09.10.2018

Leonding, am 18.10.2017


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at