



# Zertifikat



## der Konformität

### der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA02044



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2	1, 2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Danner Wasserkraft GmbH**  
Almau 8  
4643 Pettenbach, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

**Danner Wasserkraft GmbH**  
Scharnsteinerstraße 49  
4643 Pettenbach, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **10.10.2017** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **09.10.2018** fällig.

Leonding, am 18.10.2017

*Alexander Mastnak*  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, [www.tuv.at](http://www.tuv.at)



# SCHWEISSZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA02044/1

<b>Hersteller</b>	<b>Danner Wasserkraft GmbH Almau 8 4643 Pettenbach, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>Danner Wasserkraft GmbH Scharnsteinerstraße 49 4643 Pettenbach, Österreich</b>
<b>Norm</b>	<b>EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsstufe</b>	Bis einschließlich EXC 2
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (1.4301)
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Martin Hackl, IWS
<b>Vertreter</b>	--
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA02044
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <b>Nächste Überwachung</b>	10.10.2017 (Erstausstellung) 09.10.2018

Leonding, am 18.10.2017

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, [www.tuv.at](http://www.tuv.at)